

✓ APLICABIL PENTRU:

- oțel carbon obișnuit
- oțel slab aliat
- oțel inoxidabil
- fontă

✓ CARACTERISTICI:

- compact
- portabil
- eficiență ridicată
- economie de energie

943657
TPARC -120
✓ CONTROLUL SINERGIEI

alegerea electrodului optim
adaptarea la valoarea curen-
tului de sudare

✓ 2.2 INCH LCD SCREEN

selectarea parametrilor
afișare pe ecran

✓ HOT START REGLABIL

creșterea curentului la începutul
procesului de sudare

✓ FORȚA ARCULUI REGLABILĂ

stabilizarea curentului
arcului de sudură

✓ ANTISTICK

reducerea curentului
arcului de sudură atunci
când electrodul este blocat

✓ Lift-TIG

capacitatea de a lucra cu gaz argon,
este necesar un arzător special

✓ VRD

reducerea tensiunii
pentru siguranța
operatorului



Articol Model	943657 TPARC - 120	943667 TPARC - 140	943677 TPARC - 160	943687 TPARC - 180	943697 TPARC - 200
Tensiunea nominală de intrare, V	230~ 50	230~ 50	230~ 50	230~ 50	230~ 50
Capacitate nominală de intrare KVA	4,6	5,9	6,9	7,7	8,2
Tensiunea de ieșire fără sarcină	70	70	70	66	80
Interval de curent, A	10-120	10-140	10-160	10-180	10-200
Ciclul nominal de funcționare	15% 120A	15% 140A	15% 160A	10% 180A	10% 200A
Greutate brută, kg	4	4,3	4,5	4,5	4,7